



## Dane techniczne

- Przewód jednożyłowy z PVC aprobowany przez UL AWM Style 1015/MTW i CSA-AWM/TEW jak przy UL-Style 1015 i CSA-TEW
- Zakres temperatur**  
elastycznie od  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+105^{\circ}\text{C}$   
stacjonarnie od  $-30^{\circ}\text{C}$  do  $+105^{\circ}\text{C}$
- Maksymalna temperatura przewodnika** wg UL i CSA  $+105^{\circ}\text{C}$
- Napięcie pracy** 600 V
- Napięcie przebicia**  
AWG 24 = 4 kV  
AWG 22 i 20 = 5 kV  
AWG 18 do 10 = 6 kV  
 $\geq$  AWG 8 = 7,5 kV
- Typ UL AWM + MTW**  $+105^{\circ}\text{C}$  600 V
- Typ CSA AWM + TEW**  $+105^{\circ}\text{C}$  600 V
- Minimalny promień gięcia**  
jednorazowo  $5 \times \varnothing$  kabla  
wielokrotnie  $10 \times \varnothing$  kabla

## Budowa

- Żyłta miedziana pobielana lub niepobielana wg UL-Std. 758 w rozmiarach AWG
- izolacja żył ze specjalnego PVC wg UL-Std. 1581 kl. 43 i CSA-C22.2 No. 210 UL VW-1 oraz CSA FT1 odporna na ciepło i wilgoć

## Właściwości

- warunkowo odporny na: oleje, rozpuszczalniki, kwasy, alkalia
- PVC samogasnące i płomienioodporne, testowane metodą UL VW-1, CS FT1
- materiały użyte do produkcji nie zawierają silikonu i kadmu ani substancji zakłócających lakierowanie

## Uwagi

- do celu uzupełnienia numeracji w tabeli, należy dodać odpowiedni KOD KOLORU wg poniższego:  
00 – zielony                      09 – pomarańczowy  
01 – czarny                        10 – przezroczysty  
02 – niebieski                    11 – różowy  
03 – brązowy                      12 – beżowy  
04 – czerwony                    13 – żółto – zielony  
05 – biały                         14 – niebiesko – biały  
06 – szary                         15 – ciemnoniebieski  
07 – fioletowy                    27 – biało - niebieski  
08 – żółty
- (dostępne aż do AWG 8)

## Zastosowanie

Stosowany do wewnętrznego okablowania szaf sterowniczych, urządzeń elektrycznych, np. urządzeń gospodarstwa domowego, odbiorników radiowych i telewizyjnych. Używany jako przewód łączeniowy do maszyn, ułożony w izolowanych rurach, również elastycznych, a także jako przewód przyłączeniowy do silników i transformatorów.

AWM: Appliance Wiring Material

Do wewnętrznego okablowania urządzeń elektrycznych i sterowniczych, takich jak elektroniczne zespoły budowlane lub urządzenia sterujące.

UL-MTW: Machine Tool-Wires

CSA-TEW: Equipment/Lead Wires

MTW: Machine Tool Wire

Do elektronicznej instalacji urządzeń oraz ich sterowania.

UL: Underwrites Laboratories Inc. (USA)

CSA: Canadian Standards Association (Kanada).

CE – produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/EG.

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm <sup>2</sup> ]	Śred. zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG	Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm <sup>2</sup> ]	Śred. zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG
601xx	1 x 0,21	2,2	2,3	8,0	24	615xx	1 x 53,47	13,6	500,0	615,0	1/0
602xx	1 x 0,33	2,4	3,2	10,0	22	616xx	1 x 67,4	15,5	631,0	750,0	2/0
605xx	1 x 0,52	2,5	5,0	12,0	20	617xx	1 x 84,97	17,5	792,0	900,0	3/0
604xx	1 x 0,81	2,8	7,9	16,0	18	618xx	1 x 107,17	19,0	996,0	1070,0	4/0
605xx	1 x 1,31	3,1	12,6	22,0	16	62501	1 x 127	21,2	1178,0	1280,0	250 kcmil
606xx	1 x 2,08	3,5	20,7	31,0	14	62601	1 x 152	22,4	1410,0	1518,0	300 kcmil
607xx	1 x 3,32	4,0	33,0	45,0	12	62701	1 x 178	25,3	1645,0	1756,0	350 kcmil
608xx	1 x 5,26	4,6	51,6	65,0	10	62801	1 x 203	26,0	1902,0	2002,0	400 kcmil
609xx	1 x 8,35	6,5	80,6	110,0	8	62901	1 x 254	28,0	2345,0	2475,0	500 kcmil
610xx	1 x 13,29	8,0	125,0	175,0	6						
611xx	1 x 21,14	9,5	201,0	260,0	4						
612xx	1 x 26,65	10,4	253,0	340,0	3						
613xx	1 x 33,61	11,3	317,0	380,0	2						
614xx	1 x 42,38	13,3	399,0	500,0	1						

Wymiary oraz dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.